

## Vakuovačka na kabiny, karoserie aut atd.

Hlavní důvod stavby byl ten, že ceny náhradních karoserií na rc auta jsou vysoké. Jelikož jsem si řekl že by se vakuovačka mohla hodit i na výrobu jiných dílů i na letadla tak jsem se pustil do stavby. Základna má 650x400mm

Začal jsem stavbou základny, navrtáním děr do desky a vylitím sádrového kopyta karoserie. Každý spoj na základně je zatěsněný aby byl vzduch vysáván jen tam kde potřebujeme.

Na fotce je již základna a kopyto karoserie připravené na vakuování. Kopyto karoserie je podloženo cca 1.5cm depronem. Když dojde na výměnu kopyta za jiné, je potřeba přelepit nepotřebné díry na desce aby vysávání bylo přesně tam kde potřebuji. Na vysávání jsem použil průmyslový vysavač s dostatečným výkonem

Když byla základna a kopyto přravené, tak jsem se pustil do výroby rámečku, který bude držet lexan na místě během nahřívání a následného přitlačení ke kopytu. Na fotce je již deska lexanu připevněna k rámečku a mohl jsem se pustit do nahřívání.

Během nahřívání a pár neúspěšných pokusech a následném upravení nahřívací základny se již celá deska nahřívá rovnoměrně a nemusejí se rohy přihřívat horkovzdušnou pistolí.

Na nahřívání jsem zvolil plynové topeničko, které jsem umístil do plechové bedny, kolem které je postavena dřevěná konstrukce, která je obalena alobalem.

Na fotce je již konstrukce s lexanem nahřívána. Nahříváme tak dlouho dokud se lexan rovnoměrně neprověsí.

Po nahřátí se rámeček s lexanem přitlačí na základnu s kopytem a počkáme než se vysaje vzduch a následně po schladnutí lexanu vypínáme vysavač a sundáváme z kopyta již hotovou karoserii.

Na fotce již hotová karoserie ještě v rámečku těsně po sundání z kopyta.

Cena takovéto karoserie v obchodě se pohybuje kolem 800kč.

Cena karoserie vyrobené doma cca 46kč.

Po domluvě není problém výroba kabin a dalších dílů na modely.

